

Processo de seleção

## TIR-200

# Equipamento de Seleção Eletrónica de Rolhas



Seleção e classificação eletrónica (corpo e topo) de rolhas boleadas ou de rolhas com chanfro, através da deteção de diferentes tipos de defeitos críticos.



### Alimentação

Alimentação Elétrica  
415/240V (3Ph+N+T) 50Hz



### Potência

Potência Instalada  
0,5 kW



### Ar Comprimido

Alimentação de Ar  
Comprimido 5 a 7 bar



### Ruído

< 70 dB



### Cadência

Cadência nominal  
15 000 a 20 000 rolhas/hora  
(p/ calibre 38x24 mm)



### Diâmetro

Diâmetros de rolhas  
admissíveis: 19mm; 24mm  
(min; max, versão standard)

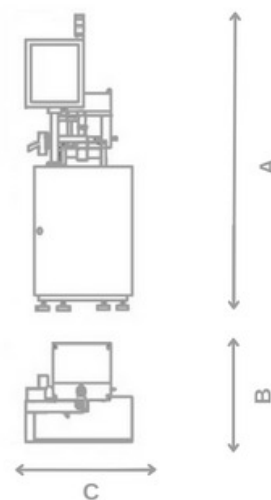


### Comprimento

Comprimento de rolhas  
admissíveis: 21mm; 38mm  
(min; max, versão standard)

## Características gerais

- ✓ Opera com qualquer calibre de rolhas - mediante projeto;
- ✓ Deteção de defeitos: cor diferente, cantos partidos, massa fraca, etc.;
- ✓ 2 saídas: rolhas rejeitadas e rolhas aceitáveis;
- ✓ Imagem a cores através de câmara digital de alta velocidade;
- ✓ Processamento da imagem com computador industrial de alto desempenho;
- ✓ Equipamento autoajustável;
- ✓ Equipamento ajustável, interface intuitiva e ecrã tátil de 17".



Dimensões (A x B x C)  
1761 mm x 585 mm x 630 mm

Peso  
70 kg



[www.azevedosindustria.com](http://www.azevedosindustria.com)  
Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) • [geral@azevedosindustria.com](mailto:geral@azevedosindustria.com)

