Edição 1 (16/11/2026) - Todas as características técnicas referidas são aproximadas. Devido ao contínuo desenvolvimento estas características podem ser alteradas sem aviso prévio. Imagem ilustrativa.

Processo de seleção

SIS-200
Equipamento de Inspeção Eletrónica da Qualidade de Marcação de Rolhas



Equipamento para inspeção eletrónica da marcação dos corpos e topos de rolhas de cortiça natural e (micro)aglomerado. Incorpora Inteligência Artificial, tecnologia OCR e Machine Learning.

Alimentação
Alimentação Elétrica
415/240V (3Ph+N+T) 50Hz

Potência
Potência Instalada
2.0 kW

Ar Comprimido
Alimentação de Ar
Comprimido 5 a 7 bar

Ruído
< 70 dB

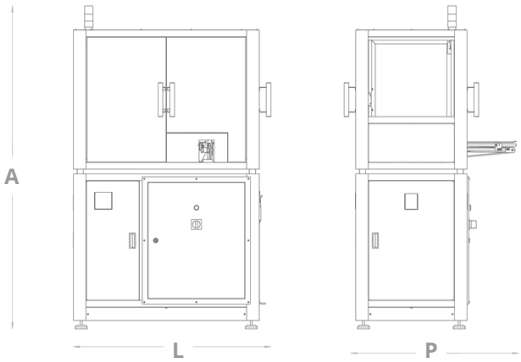
Cadência
Cadência nominal
10 000 rolhas/hora
(45x24 mm)

Diâmetro
Diâmetros de rolhas
admissíveis: 21mm; 31mm
(min; max)

Comprimento
Comprimento de rolhas
admissíveis: 27mm; 59mm
(min; max)

Características gerais

- Utilização de tecnologia OCR e Inteligência Artificial;
- Definição de áreas de inspeção com parâmetros específicos e distintos;
- Inspeção automática de diferentes defeitos críticos:
  - Mistura de diâmetros de rolhas;
  - Descentramento da marcação;
  - Marcação muito queimada ou muito clara;
  - Falta de caracteres na marca;
  - Mistura de rolhas naturais com (micro)aglomerado ou vice versa;
  - Marcação na diagonal ou desalinhada;
- Equipamento controlado por interface tátil e intuitiva;
- Incorpora PC industrial de elevado desempenho;
- Para rolhas de cortiça natural ou (micro)aglomerado.



Dimensões
A 1927 mm x **P** 1004 mm x **L** 1178 mm

www.azevedosindustria.com
Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) ▪ **geral@azevedosindustria.com**