

Processo de marcação

## QSMP-100 Equipamento de Marcação de Rolhas a Laser Quádruplo



Marcação de rolhas no corpo por tecnologia laser. Adequado para um mix de produtos elevado e volumes elevados de produção, com 4 subsistemas laser e 8 rolhas a personalizar, em simultâneo.



### Alimentação

Alimentação Elétrica  
415/240 V (3Ph+N+T) 50Hz



### Potência

Potência Instalada  
2.5 kW



### Ar Comprimido

Alimentação de Ar  
Comprimido 5 a 7 bar



### Ruído

< 70 dB



### Cadência

Cadência nominal  
1 500 a 20 000 rolhas/hora  
(depende da complexidade  
da imagem a marcar)



### Diâmetro

Diâmetros de rolhas  
admissíveis: 22mm; 31mm  
(min; max)

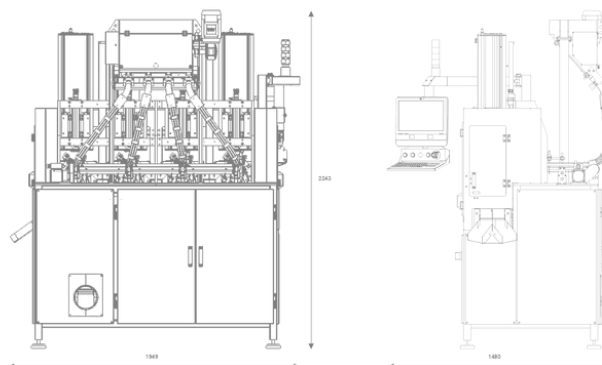


### Comprimento

Comprimento de rolhas  
admissíveis: 38mm; 50mm  
(min; max)

## Características gerais

- ✓ Marcação 360° do corpo da rolha;
- ✓ Marcação inócua, sem contacto com marca/carimbo;
- ✓ Segregação de rolhas rejeitadas (incorreta marcação);
- ✓ Manutenção Preventiva praticamente inexistente;
- ✓ Tempo reduzido/mínimo de Setup;
- ✓ Resolução da marcação de aprox. 150 dpi.



### Dimensões

A 2243 mm x P 1480 mm x L 1949 mm



[www.azevedosindustria.com](http://www.azevedosindustria.com)

Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) • [geral@azevedosindustria.com](mailto:geral@azevedosindustria.com)

