Edição 6 (12/05/2023) - Todas as características técnicas referidas são aproximadas. Devido ao contínuo desenvolvimento estas características podem ser alteradas sem aviso prévio.

Processo de marcação

MEF-100
Unidade de Marcação a Quente (Elétrica) - Corpo e Topos

Marcação, por processo elétrico de baixo consumo, de gravuras personalizadas no corpo e topos de rolhas de cortiça.

Alimentação
Alimentação Elétrica
415/240 V (3Ph+N+T) 50Hz

Potência
Potência Instalada
4.0 kW

Ar Comprimido
Alimentação de Ar Comprimido 5 a 7 bar

Ruído
< 70 dB

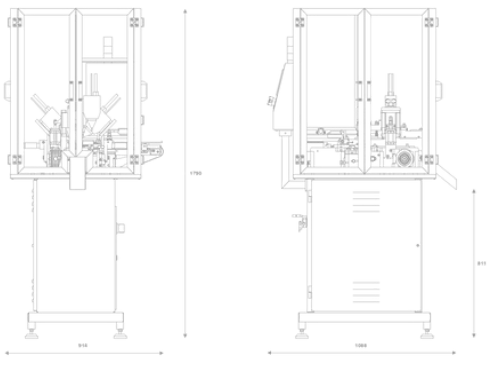
Cadência
Cadência nominal
10 000 rolhas/hora
(p/ rolhas 45x24 mm)

Diâmetro
Diâmetros de rolhas admissíveis: 22mm; 31mm (min; máx)

Comprimento
Comprimento de rolhas admissíveis: até 54 mm

Características gerais

- Várias possibilidades de marcação;
- Monitorização constante das temperaturas;
- Processo rápido e simples na mudança de calibre;
- Sistema de controlo com consola touch screen.



Dimensões
A 1790 mm x **P** 1088 mm x **L** 914 mm

Peso
200 kg

www.azevedosindustria.com
Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) ▪ **geral@azevedosindustria.com**