Edição 1 (12/05/2023) - Todas as características técnicas referidas são aproximadas. Devido ao contínuo desenvolvimento estas características podem ser alteradas sem aviso prévio.

Processo de marcação

GCT-100
Equipamento de Gravação de Cápsulas por Tampografia

Efetua a gravação personalizada de cápsulas de rolhas por tampografia.

Alimentação
Alimentação Elétrica 415/240V (3Ph+N+T) 50Hz

Potência
Potência Instalada 1.5 kW

Ar Comprimido
Alimentação de Ar Comprimido 5 a 7 bar

Ruído
< 70 dB

Cadência
3 000 a 5 000 rolhas/hora

Características gerais

- Motor especial de 6.000 rpm;
- Ferramenta de corte especial;
- Alimentação por Moega + Vibrador + Doseador ou Elevador + Vibrador;
- Máquina controlada e monitorizada por consola tátil.

www.azevedosindustria.com
Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) ▪ **geral@azevedosindustria.com**