

Processo de produção

CAP-100

Equipamento de Capsular Rolhas



Assemblagem automática de rolhas capsuladas através de processo de colagem, de colas a quente (*Hot Melt*), por mergulho e/ou através de injeção de um ponto de cola.



Alimentação

Alimentação Elétrica
415/240V (3Ph+N+T) 50 Hz



Potência

Potência Instalada 6.0 kW



Ar Comprimido

Alimentação de Ar
Comprimido 5 a 7 bar



Ruído

< 70 dB

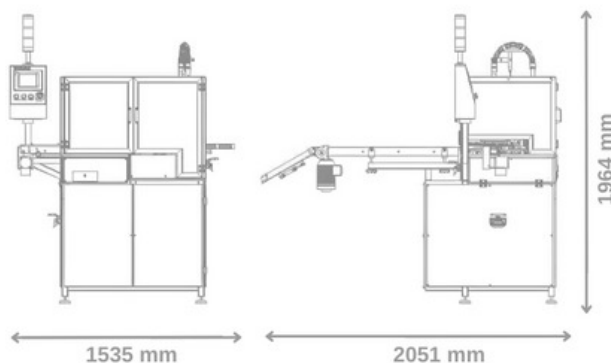


Cadência

Cadência nominal
8 000 rolhas/hora

Características gerais

- ✓ Diâmetro de rolhas admissível: 12mm (min); 31.5mm (máx);
- ✓ Diâmetro de cápsulas admissível: 16mm (min); 51mm (máx);
- ✓ Sistema de orientação de rolhas e cápsulas eletrónico;
- ✓ Servomotores para sincronização perfeita de movimentos mecânicos;
- ✓ Controlo do nível e da temperatura da cola em tempo real;
- ✓ Possibilidade de acoplar diferentes *add-ons*.



Dimensões

1535 mm x 2051 mm x 1964 mm

Peso

431 kg



www.azevedosindustria.com

Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) • geral@azevedosindustria.com

